

DISIDRAT
 Impianto trattamento
 fanghi industriali
 Strada Statale Romea 309, Km 2.6
 Ravenna
 Tel. 0514225359
 www.gruppohera.it



DISIDRAT

Impianto trattamento
 fanghi industriali

L'utile
 del
 fango



Herambiente è leader in Italia nell'ambito delle attività di realizzazione e gestione degli impianti di trattamento, recupero di materia ed energia, smaltimento dei rifiuti. La società, nata nel 2009 nell'ambito del Gruppo Hera, è oggi partecipata al 25% dai fondi internazionali Eiser e APG.

Con una struttura commerciale dedicata, Herambiente offre servizi ambientali su misura per le aziende.

Sostenibilità, tutela ambientale e investimenti in innovazione tecnologica garantiscono soluzioni sicure ed efficaci, certificate con trasparenza.

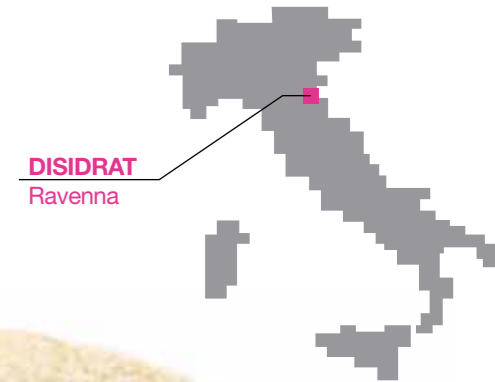
DISIDRAT

Impianto trattamento
 fanghi industriali

Disidrat è l'impianto di trattamento di fanghi industriali realizzato da Herambiente in provincia di Ravenna.

L'impianto può trattare **150.000 tonnellate** annue di fanghi industriali, ricavandone materiale utile a ricoprire le discariche e a riempire le cavità delle miniere. Consente inoltre di ridurre il volume dei conferimenti in discarica.

Tutti i processi sono certificati e monitorati costantemente, per garantire il minor impatto ambientale e il maggior rispetto dell'ambiente possibili.



Trattiamo il fango per renderlo utile e sicuro per l'ambiente

FANGO DISIDRAT CERTIFICATO OMOGENEO

FANGO DISIDRAT CERTIFICATO CONCENTRATO

FANGO DISIDRAT CERTIFICATO STABILE

FANGO DISIDRAT CERTIFICATO SICURO

www.gruppohera.it

- 5,1 milioni** ton/anno di rifiuti trattati
- 3,3 milioni** ton/anno di rifiuti speciali trattati
- 80** impianti di smaltimento dei quali **7** termovalorizzatori
- 603 GWh** di energia elettrica prodotta/anno
- 160 GWh** di energia termica prodotta/anno

fango BUONO DISIDRAT utile

fango a riutilizzo sicuro

trasformiamo 150.000 tonnellate di fanghi all'anno

l'equivalente di una piadina con 7 km di diametro

L'utile del fango
 Trattiamo il fango per renderlo utile e sicuro per l'ambiente

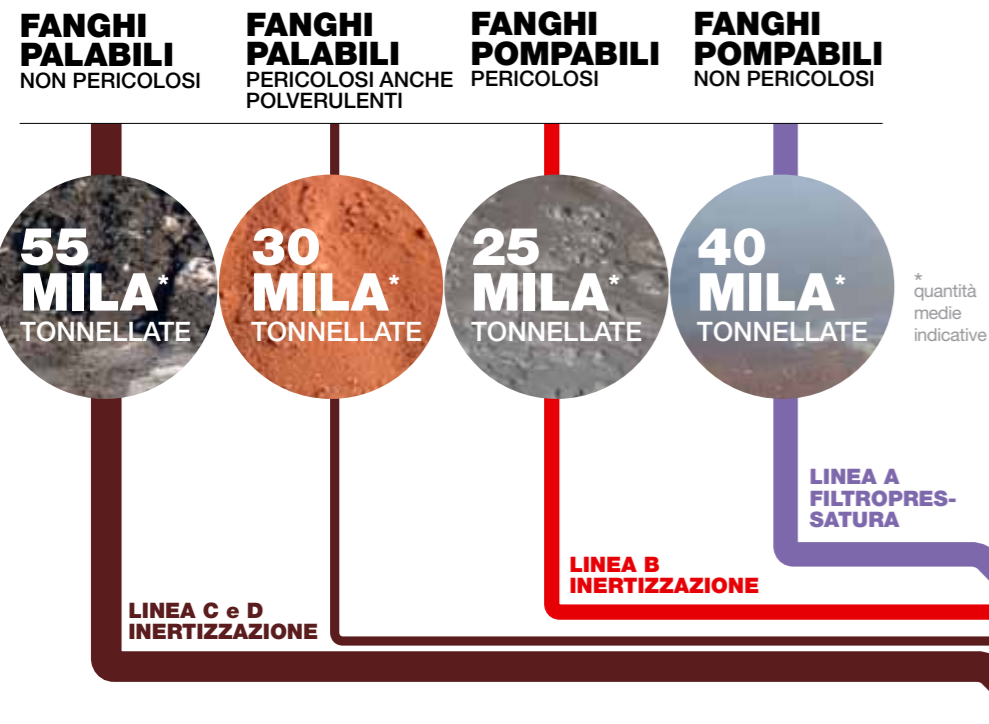
Publicazione a cura della Direzione Centrale Relazioni Esterne del Gruppo Hera, Aprile 2012

Progetto grafico: www.chialab.it
 Fotografie: Archivio Hera, autori vari



FOREST STEWARDSHIP COUNCIL FSC
 stampato su carta Fedrigoni Spledorgel certificata FSC

ingredienti



C Depuratori delle acque reflue urbane e potabilizzatori, industria farmaceutica e chimica, dragaggio canali e terreni da bonifica.

D Perforazione petrolifera, depurazione delle acque reflue industriali, ceneri leggere da impianti WTE del gruppo HERA, catalizzatori esausti.

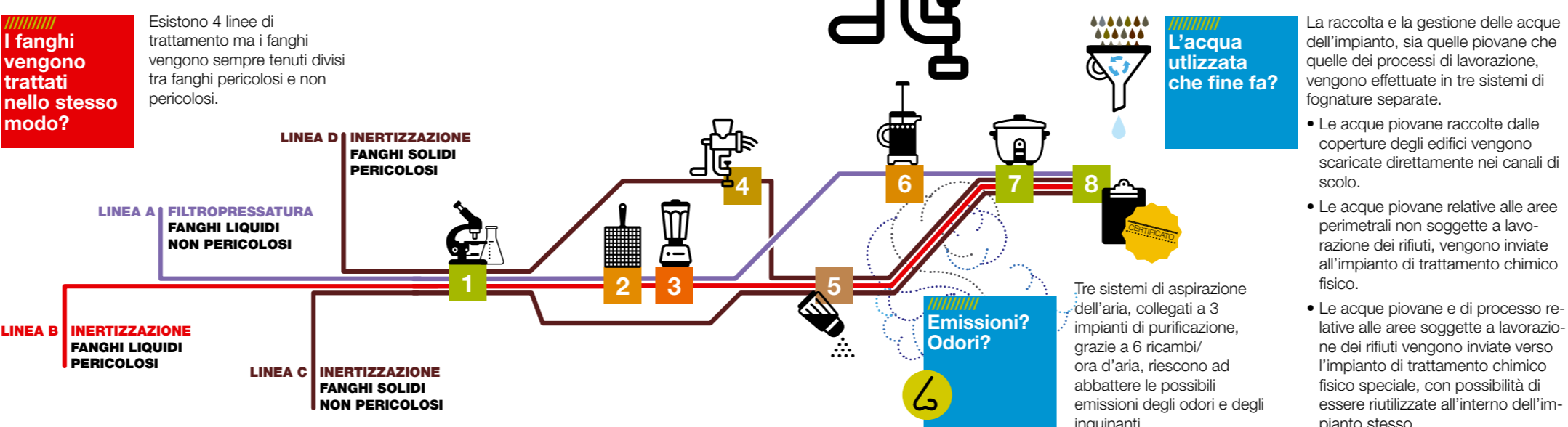
B Perforazione petrolifera contenente olio, trattamenti chimico fisici, fanghi da pulizie di corpi tecnici che contengono sostanze pericolose.

A Perforazione petrolifera (offshore), fanghi da pulizia di depuratori, piattaforme ecologiche, ed altri; in generale tutti i fanghi non pericolosi di tipo pompabile.

Chi fa le analisi e certifica le provenienze?
Un documento certifica chi ha prodotto i rifiuti, chi li ha trasportati, da quale processo arrivano e come sono composti. Tutte le fasi del processo vengono analizzate e documentate secondo le leggi e il rispetto del territorio e dell'ambiente.

Cosa sono gli additivi chimici?
Gli additivi chimici, sono sodio solfuro, cemento, calce, silicati, zeoliti e servono a stabilizzare i fanghi e a bloccare i metalli pericolosi.

trasformazione



risultato

